

## MFトランス内蔵でサーボモータによる加圧機構

### ●特徴

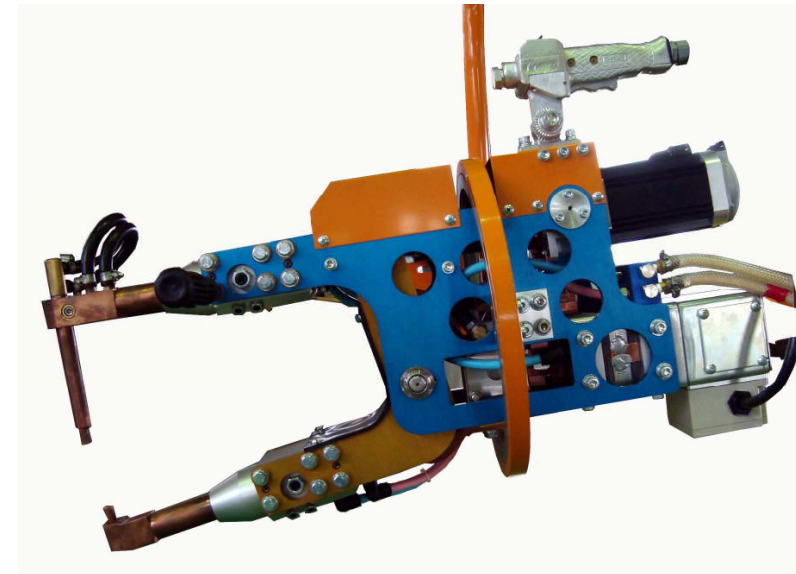
- 加圧機構はサーボモーターを使用、加圧時の衝撃がありません
- 加圧は5段階加圧設定可能
- 加圧プログラム4条件記憶可能
- 今まで以上に操作性が改善されました
- コンプレッサーが不要になりました
- サーミックエナジー機能付きですので溶接性は問題ありません
- 完全なジャイロリングで3軸回転がスムーズ
- 加圧制御コントロールが付きまして SUSの溶接で焼けがほとんど出ません
- 板厚違いの複数枚の溶接可能
- 従来同様省エネタイプです
- 溶接条件は標準15条件、オプション240条件
- 加圧設定と溶接条件の完全同期



AH-FFHC320-SV



設定画面



### 【仕様】

型 式	SP-MF4701
定 格 容 量	70KVA
一 次 電 圧	400V 3相
定 格 周 波 数	50/60Hz
使 用 率	10%
最 大 短 絡 電 流	18000A
最 大 加 圧 力	4KN(アーム長350mm時)
加 圧 力 調 整 方 法	プログラムティーチング式
電 極	φ12
駆 動 方 式	加圧コントロール式サーボモーター
重 量	50Kg
タ イ マ	AH-FFHC320-SV