

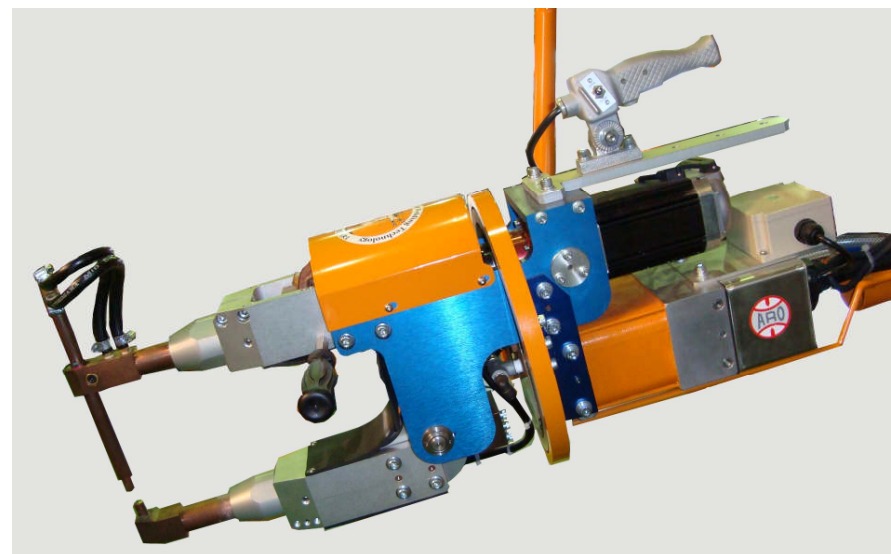
## ACTランス内蔵でサーボモータによる加圧機構

### ●特徴

- 中間補強用1mのアームが付きます
- 加圧機構はサーボモータを使用、加圧時の衝撃がありません
- 加圧は4条件メモリー可能
- 今まで以上に操作性が改善されました
- コンプレッサーがなくなりました
- サーミックエナジー機能付きですので溶接性は問題ありません
- 従来アームの使用が可能です
- 完全なジャイロリングで3軸回転がスムーズ
- 加圧制御コントロールが付きました  
SUSの溶接で焼けがほとんど出ません
- 従来同様省エネタイプです
- 溶接条件は15条件設定できます
- 各条件2段通電可能



コントローラ



【仕様】

型 式	SP-AC4251
定 格 容 量	25KVA
一 次 電 圧	200V 単相
定 格 周 波 数	50/60Hz
使 用 率	10%
最 大 短 絡 電 流	10000A
最 大 加 圧 力	4KN(アーム長350mm時)
加 圧 力 調 整 方 法	プログラムティーチング式
電 極	φ12
駆 動 方 式	加圧コントロール式サーボモーター
重 量	50Kg
タ イ マ ー	ART-H901



設定画面