



ART-HIKARI, JAPAN = CEMSA, ITALY
技術提携
抵抗溶接機・電気アップセッター機

ART-HIKARI 株式会社
(アート・ヒカリ)

2011.11

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります

ROBO



自己学習システム自動機械：

デカルト軸と極性軸によって
プログラムできるスポット溶接機、
プロジェクション溶接機、シーム
溶接機。

高速、極めて高い精度で適応で
きる位置決め。

最新マイクロプロセッサによる
溶接コントロール。

高エネルギー効率のトランス。



AUTOMATION



自動化セル(自動ワーク供給装置):

スポット溶接、プロジェクション溶接用。

移送ラインやロータリーテーブルと結合可能。

高生産性、高品質品質の再現性を保証。

お客様のご指示通りのワークの位置選定据付可能。

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります



MPS-SPM



自動ローディングシステム:

高速全自動の線形スポット溶接、
線形プロジェクション溶接用。

CEMSA MPSにより可能となる
高品質溶接は現代鋼製家具に
は必須。

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります

MRL



シーム溶接機:

タンク、コンテナ、消音システム
(排気マフラー)、亜鉛メッキ
エアダクト(エルボー型、
T型ジョイントを含む)用。

チューブローリング(管圧延)
装置も供給可能。



MRT & AVIO-AUTO



横シーム溶接機:

単体でも組立ラインのフォーミングマシン(成形機)と一緒に供給可能。



スポット溶接機、プロジェクション溶接機、シーム溶接機とセル(ワーク供給装置):

高生産性や高品質基準に対応。
自動車産業、航空機産業、
鉄道産業で使用。

品質管理を一体化。

交流トランス、または直流トランス
で出力1000kVAまで可能。

 Macchine e celle di saldatura a punti, a proiezione e a nullo, progettate per soddisfare le più sofisticate esigenze produttive e di qualità delle industrie automobilistiche, aeronautiche e ferroviarie. Controlli di qualità integrati. Possibilità di equipaggiamenti elettrici con potenze fino a 1000 kVA.

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります



GRG & ROOF



自動生産ライン:

軽量・重量グレーチングと固定棒用の溶接機。

ベンチタイプ溶接機:

シングル・ダブル溶接ヘッド付き
スポット溶接機、プロジェクション
溶接機、シーム溶接機。

溶接ヘッドは手動で低摩擦ガイド上
をそれぞれ別個にデカルト軸や
滑り込みに合わせ作動。

直径の大きな金属ワークに対する
柔軟なソリューション。

ベンチサイズ1500 X 3000mm
まで対応可能。

 Macchine a bancate per la saldatura a punti e a proiezione, equipaggiate con teste di saldatura singole o doppie, mobili singolarmente secondo gli assi cartesiani. Scorrimento su guide a basso attrito con comando manuale. Estremamente flessibili per lavorazioni di manufatti metallici di grandi dimensioni. Piani di lavoro fino a 1500x3000 mm.

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります

RIO & ER



加熱・熱変形機：

直径140mmまでの角棒、丸棒を加工。

アクセルシャフト、駆動棒、トーシヨ
ンバー、ベベル・ピニオン(小減速歯車)、プ
ルフック、穴あき棒、ポンプギア、エンジ
ン・バルブなど用。

縦構造、横構造、シングル構造、ダブル
構造などのソリューションが可能。

自動ローディング・自動アンローディ
ング・システム。

高生産性を実現。

油圧アクチュエータ(油圧作動装置)、ま
たは電気コントロール作動システム。

連続稼動で出力750kVAまで可能。



問い合わせ先



ART-HIKARI 株式会社

本 社 〒374-0054

群馬県館林市大谷町2918番地

TEL 0276-71-1180 FAX 0276-71-1182

東京営業所 〒141-0033

東京都品川区西品川3-19-6

リビングライフ大崎ビル1F

TEL 03-6420-0246 FAX 03-6420-0247

URL : <http://www.art-hikari.co.jp>

ART-HIKARI

製品改良の為、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしで変更する事があります